

# Sistema de Cualificaciones y Formación Profesional

SOMORROSTRO, FEBRERO 2014



Intervención de las personas en los PROCESOS PRODUCTIVOS

DESCRITA EN

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL

ORGANIZADA EN

Unidad de competencia X

Unidad de competencia Y

(...)

CERTIFICABLES

Referente para

Diseñar toda la formación profesional:  
FP Básica, ciclos formativos, certificados de profesionalidad

Reconocer, evaluar y acreditar la competencia adquirida por medio de aprendizajes informales (experiencia laboral)

## MENSAJES CLAVE

Una cualificación **NO es formación**, es una descripción de lo que una persona debe ser capaz de realizar para ser considerada competente en una ocupación

La formación dirigida al logro de las cualificaciones profesionales se establece en los **títulos y/o certificados de profesionalidad**

Las cualificaciones y sus unidades de competencia son los elementos que **permiten a las personas transitar de la FP educativa a la FP para el empleo y viceversa**

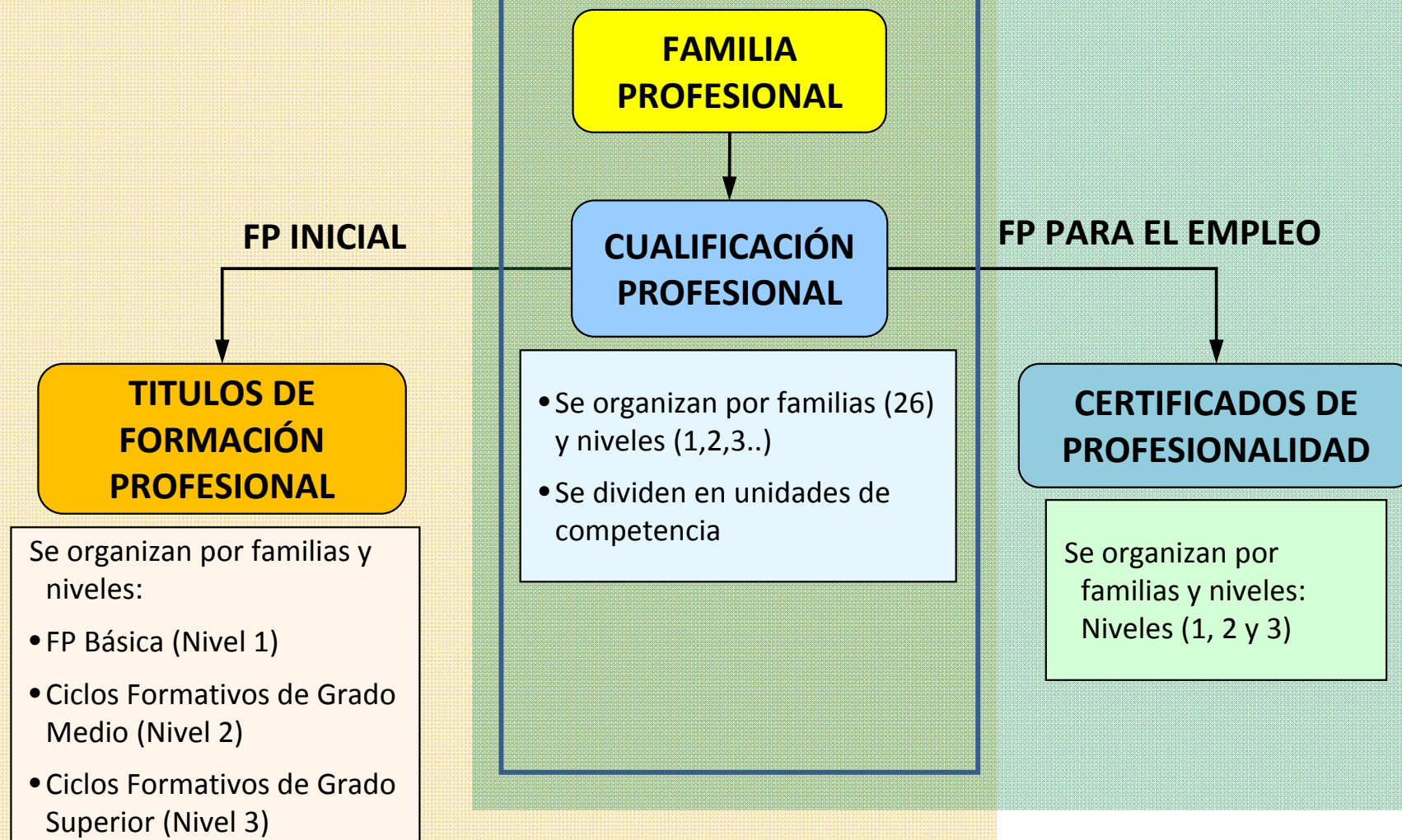
# CATÁLOGO NACIONAL DE CUALIFICACIONES

2017/0013

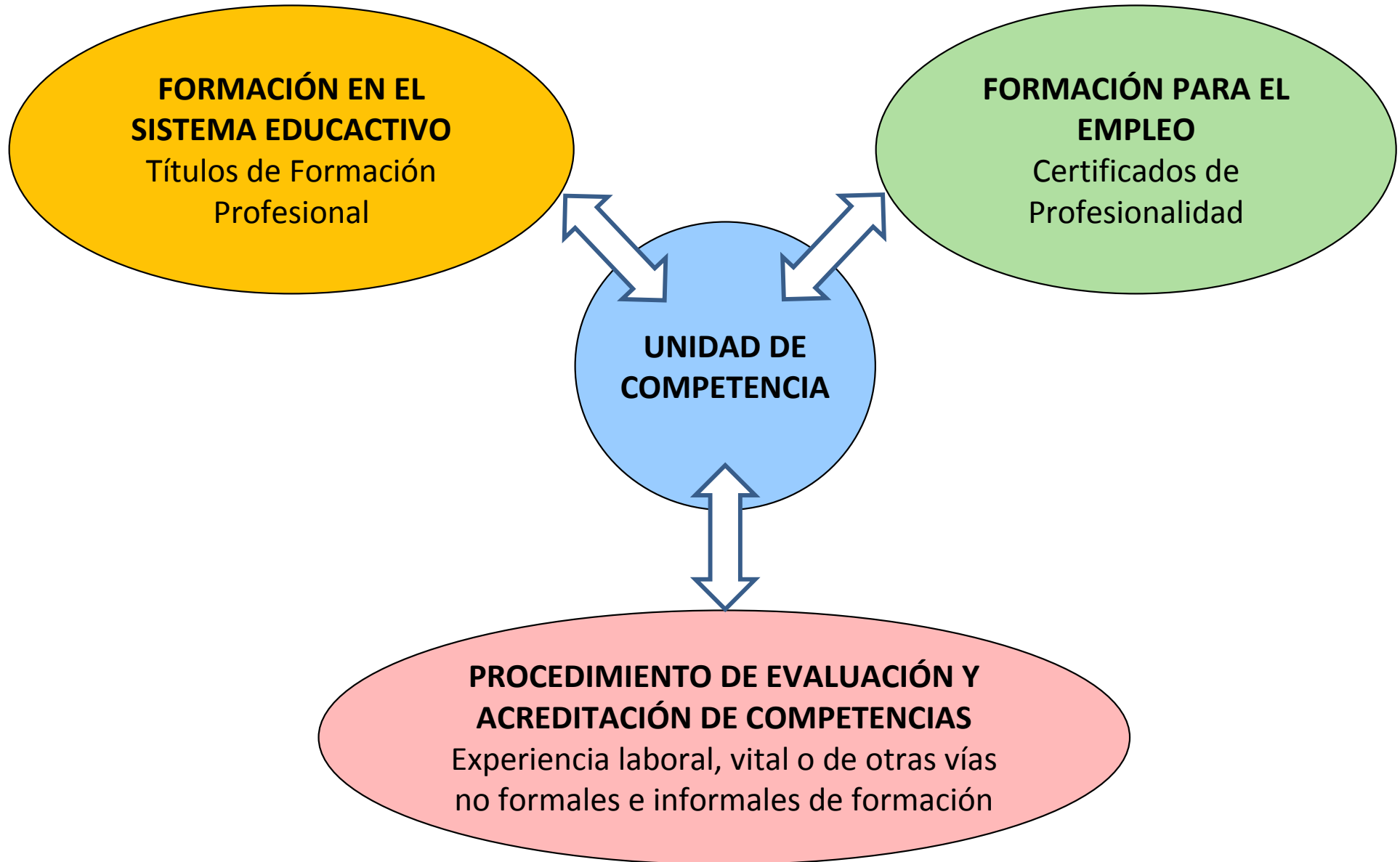
## DEPARTAMENTO DE EDUCACIÓN

## CATÁLOGO NACIONAL DE CUALIFICACIONES PROFESIONALES

## DEPARTAMENTO DE EMPLEO



# ACREDITACIÓN DE UNIDADES DE COMPETENCIA



## FABRICACIÓN MECÁNICA: FORMACIÓN ASOCIADA:

TITULO FP REGLADA	CUALIFICACIÓN PROFESIONAL	CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD
<p>Técnico en Soldadura y Calderería</p> <p>2000 horas</p>	Soldadura FME035_2	<p>Soldadura con electrodo revestido y TIG - FMEC0110 (680 horas)</p> <p>Comparte 170 horas con el siguiente UF1622 y UF1640</p>
		<p>Soldadura oxigás y soldadura MIG/MAG - FMEC0210 (600 horas)</p> <p>Comparte 170 horas con el anterior UF1622 y UF1640</p>
	Calderería, carpintería y montaje de construcciones metálicas FME350_2 (600 horas)	
	Fabricación y montaje de instalaciones de tubería industrial FME351_2	Fabricación y montaje de instalaciones de tubería industrial FMEC0108 (530 horas)

## C. F. SOLDADURA Y CALDERERÍA: CUALIFICACIONES

### CUALIFICACIONES COMPLETAS

#### **Soldadura FME035\_2:**

- UC0098\_2: Realizar soldaduras y proyecciones térmicas por oxigás.
- UC0099\_2: Realizar soldaduras con arco eléctrico con electrodo revestido.
- UC0100\_2: Realizar soldaduras con arco bajo gas protector con electrodo no consumible (TIG).
- UC0101\_2: Realizar soldaduras con arco bajo gas protector con electrodo consumible (MIG, MAG) y proyecciones térmicas con arco

#### **Calderería, carpintería y montaje de construcciones metálicas FME350\_2**

- UC1139\_2: Trazar y cortar chapas y perfiles.
- UC1140\_2: Mecanizar y conformar chapas y perfiles.
- UC1141\_2: Montar e instalar elementos y estructuras de construcciones y carpintería metálica

#### **Fabricación y montaje de instalaciones de tubería industrial FME351\_2**

- UC1142\_2: Trazar y mecanizar tubería.
- UC1143\_2: Conformar y armar tubería.
- UC1144\_2: Montar instalaciones de tubería

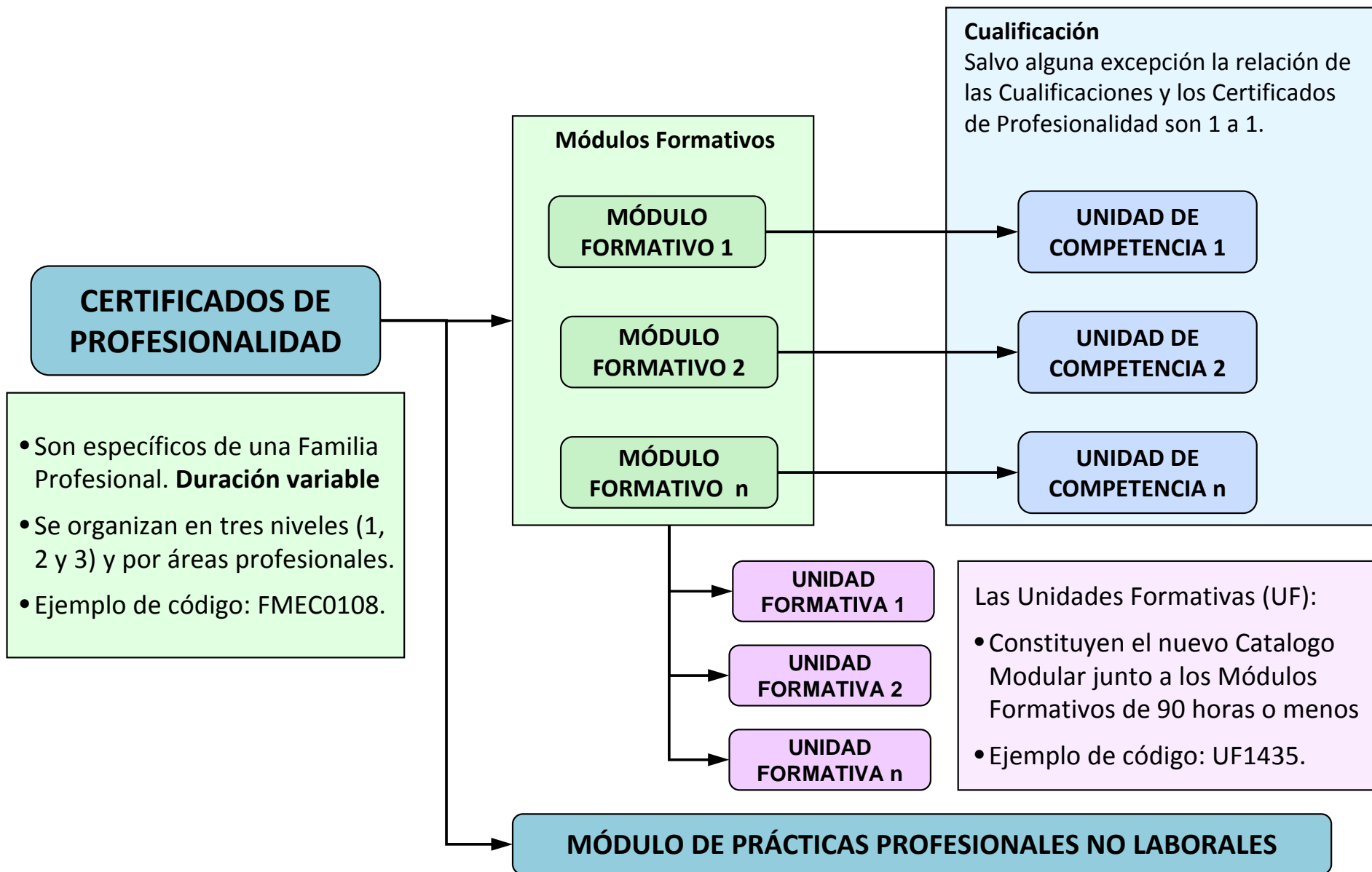
## C. F. SOLDADURA Y CALDERERÍA: MÓDULOS

- Interpretación gráfica 132 1º
- Trazado, corte y conformado 264 1º
- Mecanizado 165 1º
- Soldadura en atmósfera natural 264 1º
- Soldadura en atmósfera protegida 231 2º
- Montaje 231 2º
- Metrología y ensayos 132 1º
- Inglés Técnico 33 1º
- Formación y Orientación Laboral 105 2º
- Empresa e Iniciativa Emprendedora 63 2º
- Formación en Centros de Trabajo 380 2º

**Total ciclo 2.000**



# ESTRUCTURA DE CERTIFICADOS DE PROFESIONALIDAD





## C. P. MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO: CUALIFICACIÓN

### FME034\_2: Mecanizado por corte y conformado:

UC0095\_2 Determinar los procesos de mecanizado por corte y conformado.

UC0096\_2 Preparar y programar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por corte y conformado.

UC0097\_2 Mecanizar los productos por corte, conformado y procedimientos especiales afines

### MÓDULOS (620 horas)

- ✓ MF0095\_2 Procedimientos de mecanizado por corte y conformado 100 horas
  - UF0584 Especificaciones técnicas en procesos de mecanizado por corte y conformado 60
  - UF0585 Cálculo de costes en procesos de mecanizado por corte y conformado 40

- ✓ MF0096\_2 Preparación y programación de máquinas y sistemas de corte y conformado 260 horas
  - UF0586 Preparación de máquinas, equipos y herramientas en operaciones de mecanizado por corte y conformado 80
  - UF0587 Elaboración de programas de CNC para la fabricación de piezas por corte y conformado 80
  - UF0588 Procesos auxiliares de fabricación en el mecanizado por corte y conformado 70
  - UF0589 Prevención de riesgos laborales y medioambientales para el mecanizado por corte y conformado 30
- ✓ MF0097\_2 Mecanizado por corte, conformado y procedimientos especiales 210 horas
  - UF0590 Preparación de útiles para el mecanizado por corte y conformado 40
  - UF0591 Operaciones de máquinas-herramientas para punzonado y plegado 80
  - UF0592 Corte por plasma y oxicorte 60
  - UF0589 Prevención de riesgos laborales y medioambientales para el mecanizado por corte y conformado 30
- ✓ Prácticas profesionales no laborales 80 horas